

CURRICULUM VITAE

Informazioni personali

Nome Massimo Basta
Indirizzo Via del Frizzone, Porcari (LU)
Nazionalità Italiana

Data di nascita 2 Luglio 1972

ESPERIENZA LAVORATIVA

Data Agosto 2022 – oggi
Azienda DS Smith Paper Italia srl, Cartiera di Lucca, via del Frizzone, Porcari(LU)
Divisione Industriale; produzione carta e cartoncino per ondulatori

Ruolo e responsabilità Amministratore Delegato e Direttore Generale per il sito di Porcari, inclusa la Cartiera e la Centrale di Cogenerazione; 2 macchine continue, capacità 400.000 ton/anno di carta, una Centrale di Cogenerazione da 100 MWe, 200 lavoratori.

Data Settembre 2018 – Luglio 2022
Azienda Sonoco Alcore Europe
Divisione Industriale; produzione cartoncino riciclato per tubi
Posizione Direttore Tecnico Europa e Direttore Vendite Italia

Ruolo e responsabilità Supporto delle 5 Cartiere Europee (Inghilterra, Grecia, Finlandia, Spagna, Italia con sviluppo di progetti di sicurezza, crescita, produttività e sviluppo del business; incluso potenziali acquisizioni e nuove opportunità. Vice Direttore Cartiere Europa.
Responsabile delle vendite Italia.
Da Giugno 2020, Direttore Generale Cartiera Italiana.

Data Aprile 2018 – Settembre 2018
Azienda DS Smith Paper Italia srl, Cartiera di Lucca, via del Frizzone, Porcari (LU)
Divisione Industriale; produzione carta e cartoncino per ondulatori
Posizione Direttore di Stabilimento
Ruolo e responsabilità Gestione della Cartiera di Lucca

Data Ottobre 2016 – Aprile 2018
Azienda Sonoco Alcore Demolli srl
Divisione Industriale; produzione cartoncino riciclato per tubi
Posizione Direttore Generale Cartiera di Ciriè
Ruolo e responsabilità Gestione del sito di Ciriè (TO), incluse le vendite esterne dei prodotti del sito.

Data Aprile 2010 – Ottobre 2016
Azienda Sonoco Alcore DEmolli srl
Divisione Industriale; produzione cartoncino riciclato per tubi
Posizione Direttore di Stabilimento Cartiera di Ciriè
Ruolo e responsabilità Gestione del sito di Ciriè (TO).

Data Febbraio 1999 – Aprile 2010
Azienda Sonoco Alcore Demolli srl
Divisione Industriale; produzione cartoncino riciclato per tubi
Posizione
Ruolo e responsabilità Ricoperti diversi ruoli in Azienda, dalla Manutenzione ai progetti, Ufficio Tecnico, RSPP.

PIU' IMPORTANTI TRAGUARDI

2000: Project leader: nuova linea di preparazione impasti

2000: Project leader: aumento produttivo del 20% con potenziamento sezione seccheria

2003: Project leader: aumento produttivo del 20% con potenziamento sezione seccheria

2003: Project leader: installazione ed avviamento nuova ribobinatrice

2007: transizione da Azienda familiare a Multinazionale Americana

2008: un anno senza infortuni

2010: installazione nuova cappa chiusa

2010: 2 anni senza infortuni

2014: avviamento processo WCM

2016: incremento produttivo del 30% per il sito di Ciriè (TO)

2019: ricostruzione macchina continua in Inghilterra, con incremento produttivo del 30%

2023: Inizio cantiere costruzione PM3 a Porcari (LU)

FORMAZIONE E CORSI

1991: Liceo Scientifico, Carlo Cattaneo, Torino.

1998: Laurea in Ingegneria Chimica, Politecnico di Torino

1999: Abilitazione all'esercizio della professione di Ingegnere

2006: Titolo di RSPP

2009: Formazione Black Belt Lean Sigma

2012: Formazione Leadership presso Università di Charlotte (North Carolina)

LINGUE

Italiano: Lingua madre

Inglese: C2

Francese: B1

Autorizzo il trattamento dei dati ai sensi del D.Lgs 196, 30 giugno 2003.